

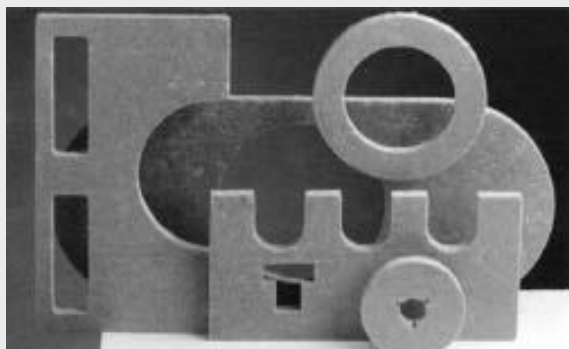
Cerafelt



Datasheet Code 5-5-08 S

MSDS Code 104-9-EURO REACH

© 2009 Morgan Thermal Ceramics, a business within the Morgan Ceramics Division of The Morgan Crucible Company plc



DESCRIPCIÓN

El Cerafelt™ es un fieltro refractario aislante obtenido por prensado en caliente. Se compone de fibras Cerachem™ aglomeradas entre sí por un ligante orgánico, que se elimina a los 180°C. Gracias a este ligante especial el Cerafelt se corta muy fácilmente.

Es flexible, resistente a la rotura, no produce polvo, siendo el producto adecuado para la realización de piezas cortadas de geometría compleja, facilitando el respeto a tolerancias precisas.

Ocho densidades diferentes y siete espesores permiten adecuar el Cerafelt™ a cualquier necesidad. Fabricado por fibras químicamente estables, lo convierten en un producto polivalente, ligero, aislante y refractario.

Ligero, aislante, refractario, al estar constituido por fibras químicamente estables, lo convierten en un producto polivalente.

TIPO

Fieltro de fibras refractarias.

TEMPERATURA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN EN CONTÍNUO

1320°C

La temperatura máxima de uso depende de la aplicación. En caso de duda, le recomendamos que se ponga en contacto con su representante de Morgan Thermal Ceramics más cercano.

VENTAJAS

- Amplia gama de densidades : ocho versiones, desde 48kg/m³ hasta los 384kg/m³.
- Temperatura de clasificación elevada.
- Muy baja conductividad térmica.
- Especialmente adaptado para ser cortado a troquel, sierra, chorro de agua...
- Flexible o semi-rígido según la densidad escogida.
- Excelente inercia química.
- Buenas propiedades acústicas.
- Espesores precisos.
- Insensible al choque térmico.
- Baja acumulación térmica.

APLICACIONES

- Sellos de alta temperatura
- Juntas de dilatación para hornos industriales
- Piezas cortadas para electrodomésticos
- Pantallas térmicas
- Ruptura de puentes térmicos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Cerafelt



Temperatura máxima de utilización en continuo °C 1320

Características medidas en ambiente (23°C/50% HR)

- Color amarillo
- Densidad (según versiones) kg/m³ de 48 a 384

Rendimiento a alta temperature

- Pérdida al fuego (según versiones) % de 4 a 12
- Contracción lineal permanente, después de 24h de (NFB-40-456) calentamiento sobre las dos caras a la temperatura de:
 - 1260°C % 2.5
 - 1320°C % 3

- Conductividad térmica (NFB-40-456) a la temperatura media de:

	48kg/m ³	64kg/m ³	96kg/m ³	128kg/m ³	160kg/m ³	192kg/m ³	288kg/m ³	384kg/m ³
300°C	0.11	0.10	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06
500°C	0.20	0.17	0.14	0.12	0.11	0.11	0.10	0.10
700°C	0.33	0.27	0.21	0.18	0.16	0.15	0.13	0.13
900°C	0.51	0.41	0.31	0.25	0.22	0.20	0.17	0.15
1000°C	0.75	0.59	0.42	0.34	0.29	0.25	0.21	0.18

- Calor específico a 540°C kJ/kg.K 1.13

Composición química

SiO ₂	%	49.7
Al ₂ O ₃	%	35.1
ZrO ₂	%	14.7
Fe ₂ O ₃	%	0.1
CaO + MgO	%	0.05
Na ₂ O + K ₂ O	%	0.2

Presentación y embalaje

Formato estándar 1220 x 1070mm. Bajo fabricación especial se disponen de formatos hasta los 2450 x 1070mm, así como otras densidades y espesores. Embalaje en cartones sobre palets.

Espesor mm	Densidad en kg/m ³							
	48	64	96	128	160	192	288	384
3				X	X	X	X	X
6		X	X	X	X	X	X	X
10		X	X	X	X	X	X	X
13	X	X	X	X	X	X	X	
19	X	X	X	X	X	X		
25	X	X	X	X	X	X		
38			X					

The values given herein are typical values obtained in accordance with accepted test methods and are subject to normal manufacturing variations. They are supplied as a technical service and are subject to change without notice. Therefore, the data contained herein should not be used for specification purposes. Check with your Thermal Ceramics office to obtain current information.