

Superwool® HT Board



Datasheet Code EU: 11-4-15 S

© 2009 Morgan Thermal Ceramics, a business within the Morgan Ceramics Division of The Morgan Crucible Company plc



DESCRIPCIÓN

Las placas Superwool® HT se presentan en forma de paneles rígidos fabricados a partir de una mezcla de fibras Superwool®, cargas refractarias y agentes ligantes orgánicos e inorgánicos.

TIPO

Paneles rígidos fabricados a base de lana aislante para alta temperatura.

TEMPERATURA DE CLASIFICACIÓN

Superwool HT Board 1300°C (ENV 1094-1)

Superwool HT C Board 1150°C (ENV 1094-1)

La temperatura máxima de uso en continuo depende de la aplicación. En caso de duda, le recomendamos que se ponga en contacto con su distribuidor de Thermal Ceramics que le aconsejará.

BENEFICIOS

- Las placas pueden ser cortadas con una sierra de dientes, y permite la realización de piezas en dimensiones precisas.
- Buena resistencia al choque térmico, permite su aplicación donde concurren grandes diferencias de temperatura
- Baja capacidad de acumulación térmica.
- Pueden usarse en contacto directo con la llama.
- No hay reacción con los ladrillos a base de alúmina en el rango de aplicación de su temperatura típica de uso.
- Muy baja conductividad térmica.
- Exonerado de cualquier clasificación cancerígena bajo la nota Q de la directiva 97/69 EC.

CANTIDADES DISPONIBLES

Superwool HT Board

Formula estándar basada en la fibra Superwool® HT.

Superwool HT C Board

Formula especialmente diseñada para aplicaciones hasta los 1000°C que requieren una resistencia a los ciclos térmicos, y, unas prestaciones altamente mecánicas.

SUPERWOOL® is a patented technology for high temperature insulation wools which have been developed to have a low bio persistence (information upon request). This product may be covered by one or more of the following patents, or their foreign equivalents:- SUPERWOOL® PLUS™ products are covered by patent numbers:- US5714421, US5994247, US6180546, US7259118, and EP0621858. SUPERWOOL® 607HT™ products are covered by patent numbers:- US5955389, US6180546, US7259118, US7470641, US7651965, US7875566, EP0710628, EP1544177, and EP1725503. A list of foreign patent numbers is available upon request to The Morgan Crucible Company plc

Superwool® HT Board



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

		Superwool HT Board	Superwool HT C Board
Temperatura de clasificación	°C	1300	1150
Características medidas en condiciones de ambiente (23°C/50% RH)*			
Color		blanco/marrón	blanco/marrón
Densidad	kg/m ³	350	360
Módulo de ruptura	MPa	1.2	1.4
Tensión de compresión al 10% de deformación	MPa	0.3	0.3
* Valores típicos para espesor de 25mm			
Resultados a alta temperatura			
Pérdida al fuego después de 2 horas a: 800°C	%	<5.0	<7.0
Contracción lineal permanente a las 24 horas de calentamiento isotérmico (ASTM C-356):			
1000°C	%		<1.5
1200°C	%	<1.5	
Contracción permanente del espesor a las 24 horas de calentamiento isotérmico (ASTM C-356):			
1000°C	%		<3.0
1200°C	%	<3.0	

- Conductividad térmica a (ASTM C-201) a temperatura media de:

	Superwool HT Board	Superwool HT C Board
200°C W/m.K	0.05	0.06
400°C W/m.K	0.08	0.09
600°C W/m.K	0.11	0.12
800°C W/m.K	0.15	0.15
1000°C W/m.K	0.20	
1200°C W/m.K	0.26	

Las cifras mencionadas son valores típicos para el producto, y no deberían ser tomadas para representar una Especificación del Producto.

Disponibilidad y Embalaje

La Superwool® HT Board y la Superwool® HT C Board están disponibles en dimensiones de 1200 x 1000 mm.

La Superwool® Board está disponible en espesores de: 10, 13, 20, 25, 40 y 50 mm.

La Superwool® HT C Board está disponible en espesores de: 10, 13, 20, 25, 40 y 50 mm.

Las variaciones de las dimensiones y espesores están disponibles bajo petición dependiendo de la cantidad.

La Superwool® HT Board está disponible en cajas o en palets flejados con plástico retráctil y reciclado

The values given herein are typical values obtained in accordance with accepted test methods and are subject to normal manufacturing variations. They are supplied as a technical service and are subject to change without notice. Therefore, the data contained herein should not be used for specification purposes. Check with your Thermal Ceramics office to obtain current information.